

МИНИСТЕРСТВО ОБЩЕГО И ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ
«Ростовский индустриально – полиграфических техникум»

РАССМОТРЕНО И ПРИНЯТО

на заседании Педагогического Совета
протокол №1
от «31» августа 2021г.

СОГЛАСОВАНО:

Директор
ООО «РЕМОНТ»

Н.В.Рубцов

« 30 » 08 2021г.



УТВЕРЖДАЮ:

Директор
ГБПОУ РО «РИПТ»

А.М.Вигера

« 31 » 08 2021г.



**ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
РАБОЧИХ**

по профессии "Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым
электродом"

Наименование профессии
по ОКПДТР

Код

Форма обучения:

Срок обучения:

Квалификация

ЕТКС – 2/3 разряд

"Сварщик ручной дуговой сварки
плавящимся покрытым электродом"

15.01.05

очная

20 мес.

г.Ростов-на-Дону, 2021г.

Образовательная программа профессионального обучения по профессии "Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом" разработана на основании ФГОС 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 г. N 50 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования» (Зарегистрировано в Минюсте России 04. 02.2016 № 41197) и с учетом требований профессионального стандарта 40.002 Сварщик, утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 28 ноября 2013 г. N 701н. ОППО разработана с учетом требований профессионального стандарта 40.002 Сварщик, утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 28 ноября 2013 г. N 701н, Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС) 2017г., выпуск № 2 ЕКТС, утвержденного Постановлением Минтруда РФ от 15.11 1999г. № 45 в ред. приказа Минздравсоцразвития РФ от 13.11.2008г. № 645, раздел «Сварочные работы». ОППО имеет своей целью развитие у обучающихся личностных качеств, формирование общих и профессиональных компетенций в соответствии с требованиями ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Правообладатель программы: ГБПОУ РО «РИПТ», г.Ростов-на-Дону, пр.40-лет Победы, 95

Разработчики:

преподаватель – Глебова Ольга Валентиновна

мастер п/о- Дьяченко Руслан александрович

методист – Любомищенко Юлия Валерьевна

1. Паспорт программы

- 1.1. Нормативно-правовые основы разработки образовательной программы профессионального обучения
- 1.2. Срок освоения и трудоемкость программы
- 1.3. Цели и задачи программы – требования к результатам освоения

2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения программы профессиональной подготовки

- 2.1. Область и объекты профессиональной деятельности
- 2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции
- 2.3. Специальные требования

3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса.

- 3.1. Содержание образовательного процесса
- 3.2. Организация образовательного процесса
- 3.3. Программы дисциплин и профессиональных модулей, учебной практики

4. Условия реализации программы профессиональной подготовки (переподготовки) по профессии "Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом"

- 4.1. Материально-техническое обеспечение
- 4.2. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений
- 4.3. Информационное обеспечение
- 4.4. Кадровое обеспечение

5. Оценка результатов освоения программы профессиональной подготовки (переподготовки) по профессии "Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом"

- 5.1. Контроль и оценка достижений обучающихся
- 5.2. Организация итоговой аттестации обучающихся

Приложения:

1. Календарный график учебного процесса
2. Рабочие программы дисциплин, профессиональных модулей, практик
Оп.02.-Охрана труда
ОП.03 Основы материаловедения
ПМ.01. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.
МДК 01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК 01.02 Технология производства сварных конструкций
МДК 01.03 Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК 01.04 Контроль качества сварных соединений
ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.
МДК 02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
Программой учебной практики

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ

1.1. Нормативно-правовые основы разработки основной программы профессионального обучения

Программа профессионального обучения - комплекс основных характеристик образования (объем, содержание, планируемые результаты), организационно педагогических условий, форм аттестации по профессии 17351 Продавец непродовольственных товаров.

Нормативную правовую основу разработки основной профессиональной образовательной программы (далее - программа) составляют:

1. Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ;
2. Федеральный Государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) № 50 от 29 января 2016 года,
3. Приказ Министерства образования и науки РФ от 29 января 2016 г. № 50 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования»;
4. Приказ Министерства образования и науки РФ №464 от 14.06.2013 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по программам СПО» (в ред. Приказов Министерства образования и науки РФ от 22.01.2013 №31, от 15.12.2014 №1580);
5. Методические рекомендации Центра профессионального образования ФГАУ ФИРО: «Разъяснения по формированию учебного плана ОПОП НПО и СПО с приложением макета учебного плана с рекомендациями по его заполнению», «Разъяснения по реализации ФГОС среднего (полного) общего образования (профильное обучение) в пределах ОПОП НПО и СПО, формируемых на основе ФГОС среднего профессионального образования»;
6. Письмо Минобрнауки России от 20 октября 2010 № 12-696 "О разъяснениях по формированию учебного плана ОПОП НПО/СПО";
7. Приказ Министерства образования и науки РФ от 09.03.2004 № 1312 (ред. от 01.02.2012) «Об утверждении федерального базисного учебного плана и примерных учебных планов для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования»
8. Приказ Министерства образования и науки РФ от 05.03.2004 г. № 1089 «Федеральный компонент государственных образовательных стандартов начального общего, основного общего и среднего (полного) общего образования»,
9. Приказ Министерства образования и науки РФ от 17.05. 1012 №413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования» (в ред. Приказа от 29.12.2014 №1645)
10. Рекомендации по организации получения СОО в пределах освоения образовательных программ СПО на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности СПО (письмо от 17.03.2015 №06-259 Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Министерства образования и науки РФ)
11. Разъяснения по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования (профильное обучение) в пределах основных профессиональных образовательных программ начального профессионального или среднего профессионального образования, формируемых на основе федерального

государственного образовательного стандарта начального профессионального и среднего профессионального образования;

12. Разъяснения по формированию примерных программ профессиональных модулей начального профессионального и среднего профессионального образования на основе Федеральных государственных образовательных стандартов начального профессионального и среднего профессионального образования, утвержденные Департаментом государственной политики в образовании Министерства образования и науки Российской Федерации 27 августа 2009 г.;

13. Разъяснения по формированию примерных программ учебных дисциплин начального профессионального и среднего профессионального образования на основе Федеральных государственных образовательных стандартов начального профессионального и среднего профессионального образования, утвержденные Департаментом государственной политики в образовании Министерства образования и науки Российской Федерации 27 августа 2009 г.;

14. Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов, ОК 016-94, с изменениями;

15. Примерная основная образовательная программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

16. Устав ГБПОУ РО «РИПТ»;

17. Локальные акты ГБПОУ РО «РИПТ»

Содержание программы представлено паспортом программы, учебным планом, рабочими программами учебных предметов, планируемыми результатами освоения программы, условиями реализации программы, системой оценки результатов освоения программы, учебно-методическими материалами, обеспечивающими реализацию программы.

Учебный план содержит перечень учебных предметов общепрофессионального и специального циклов с указанием времени, отводимого на освоение учебных предметов, включая время, отводимое на теоретические и практические занятия.

Общепрофессиональный цикл включает учебные предметы:

-Охрана труда

-Основы материаловедения

Специальный цикл включает учебные предметы:

ПМ.01. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.

МДК 01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование

МДК 01.02 Технология производства сварных конструкций

МДК 01.03 Подготовительные и сборочные операции перед сваркой

МДК 01.04 Контроль качества сварных соединений

ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавающим электродом.

МДК 02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами

- УП.01 Учебная практика

Рабочие программы учебных предметов раскрывают последовательность изучения разделов и тем, а также распределение учебных часов по разделам и темам.

Объем Программы составляет 252 академических часа.

Условия реализации программы содержат организационно-педагогические, кадровые, информационно-методические и материально-технические требования. Учебно-методические материалы обеспечивают реализацию программы.

Программа предусматривает достаточный для формирования, закрепления и развития практических навыков и компетенций объем практики.

При успешном освоении Программы слушателю устанавливается 2-ой уровень квалификации (3-ий квалификационный разряд) по профессии рабочего «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом».

Программа разработана с учетом требований профессиональных стандартов: «Профессиональный стандарт Сварщик», утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28. 11.2013г. № 701 н.

Связь образовательной программы с профессиональными стандартами

Наименование программы	Наименование выбранного профессионального стандарта <i>(одного или нескольких)</i>	Уровень квалификации
Программа профессионального образования	Профессиональный стандарт Сварщик утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28. 11.2013г. № 701 н.	2-ой уровень (3-ий квалификационный разряд)

1.2. Срок освоения и трудоемкость программы

Программа профессиональной переподготовки по профессии «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом» рассчитана групповую форму обучения. Нормативные сроки и трудоемкость освоения программы по профессии «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом». приводятся в таблице 1.

Таблица 1

Форма организации обучения	Срок освоения программы, нед.	Трудоемкость программы, часы	Форма обучения	Уровень квалификации
Групповая форма организации обучения	80 недель – 20 месяцев	252	Очная	Ориентирована на третий уровень квалификации

1.3. Цели и задачи программы – требования к результатам освоения

Программа профессионального обучения по профессии «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом» представляет собой комплекс нормативно-методической документации, регламентирующей содержание, организацию и оценку результатов подготовки обучающихся. Целью программы профессиональной подготовки по профессии Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом является приобретение лицами различного возраста профессиональной компетенции, в том числе для работы с конкретным оборудованием, технологиями, аппаратно-программными и иными профессиональными средствами, получение указанными лицами квалификационных разрядов, классов, категорий по профессии рабочего без изменения уровня образования.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ

2.1. Область и объекты профессиональной деятельности

Изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом во всех пространственных положениях сварного шва.

Объекты профессиональной деятельности выпускника

- Технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
- Сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- Детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов
- Конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции

Обучающийся по профессии Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом готовится к следующим видам деятельности:

- Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки;
- Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом; Выпускник, освоивший ОППО, должен обладать общими компетенциями (ОК), включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами. Выпускник, освоивший ОППО, должен обладать профессиональными компетенциями (ПК), соответствующими видам деятельности:

Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов

ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.

ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.

ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.

ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.

ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.

ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла.

ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.

ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документацией по сварке.

Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;

ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.

ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.

3. ДОКУМЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

Настоящая программа профессионального обучения устанавливает требования к реализации программы подготовки квалифицированных рабочих по профессии Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом. Программа разработана с учетом ФГОС 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 г. N 50 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования» (Зарегистрировано в Минюсте России 04. 02.2016 № 41197) и с учетом требований профессионального стандарта 40.002 Сварщик, утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 28 ноября 2013 г. N 701н. ОППО разработана с учетом требований профессионального стандарта 40.002 Сварщик, утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 28 ноября 2013 г. N 701н, Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС) 2017г., выпуск № 2 ЕКТС, утвержденного Постановлением Минтруда РФ от 15.11 1999г. № 45 в ред. приказа Минздравсоцразвития РФ от 13.11.2008г. № 645, раздел «Сварочные работы». ОППО имеет своей целью развитие у обучающихся личностных качеств, формирование общих и профессиональных компетенций в соответствии с требованиями ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки). Право на реализацию программы установлено лицензией на осуществление образовательной деятельности № 6643 от 27.06.2017г. (Серия 61 Л 01; №0004301), предоставленной Государственному бюджетному профессиональному образовательному учреждению «Ростовский индустриально – полиграфический техникум»

3.1. Содержание образовательного процесса

Программа профессиональной переподготовки квалифицированных рабочих по профессии Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом предусматривает изучение следующих учебных циклов:

- общепрофессионального;
- профессионального;
- учебная практика (производственное обучение);
- промежуточная аттестация;
- итоговая аттестация. и содержит:
 1. учебный план;
 2. рабочие программы учебных дисциплин общепрофессионального цикла;
 3. рабочую программу профессиональных модулей;
 4. рабочую программу учебной практики по основной программе профессионального обучения;
 5. фонд оценочных средств.

3.2. Организация образовательного процесса

3.2.1. Рабочий учебный план по программе профессионального обучения по профессии Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.

Категория лиц, допускаемых к обучению: лица с основным общим образованием(аттестат)
Квалификация: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом – 3 разряд

Форма обучения – очная

Формы организации обучения - групповая форма обучения

Нормативный срок обучения - 20 месяцев

Трудоемкость – 252 часа

Условные обозначения

ОПД - общепрофессиональная дисциплина

ПЗ - практические занятия

ПА – промежуточная аттестация

ПМ - профессиональный модуль

УП- учебная практика

ЭК – квалификационный экзамен;

З - зачет

МДК - междисциплинарный комплекс

ДЗ - дифференцированный зачет

ТЗ - теоретические занятия

СР - самостоятельная работа

ИА - итоговая аттестация

ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Общее количество часов	Распределение обязательной учебной нагрузки месяцам (час. в месяц)																			
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
ОП. 00.	Общепрофессиональный цикл	16	9	7																		
ОП.0 2.	Охрана труда	6	6																			
ОП.0 3.	Основы материаловедения	10	3	7																		
ПМ. 00	Профессиональные модули	96		5	1	1	6	4	3	3	3											
ПМ. 01.	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.	56		5	1	1	6	6	6	6	3											
МДК 01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	21		5	1	4																
МДК 01.02	Технология производства сварных конструкций	10					4	6														
МДК 01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	10				8	2															
МДК 01.04	Контроль качества сварных соединений	15							6	6	3											
ПМ. 02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавающим электродом.	40									3	6	6	5	6	4	3	3	3			
МДК 02.01	Техника и технология ручной	40									3	6	6	6	6	4	3	3	3			

	дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами																					
УП.01	Учебная практика	130					8	9	9	9	9	9	9	4								
Консультации		4																		2	2	
Итоговая аттестация		6																				
Всего часов		252	9	12	12	12	14	13	12	12	12	11	11	10								

3.2.2. Календарный учебный график по программе профессиональной переподготовки по профессии Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, групповая форма обучения (трудоемкость 252 часа)

код	Элементы ОППО	Учебная нагрузка в месяцах												итого	Форма аттестации
		сентябрь	октябрь	ноябрь	декабрь	январь	февраль	март	апрель	май	июнь				
Первый год обучения															
ОП.00. Общепрофессиональный учебный цикл															
ОП.02.	Охрана труда	6												6	3
ОП.03.	Основы материаловедения	3	7											10	3
ПМ.00 Профессиональные модули															
ПМ.01.Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.															
МДК 01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование		5	12	4									21	3
МДК 01.02	Технология производства сварных конструкций					4	6							10	3
МДК 01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой				8	2								10	3
МДК 01.04	Контроль качества сварных соединений							6	6	3				18	3
ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.															
МДК 02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами											3	6	9	3
УП.01	Учебная практика					8	48	ДЗ							
Второй год обучения															
ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.															
МДК 02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	6	6	6	4	3	3	3						31	3
УП.01	Учебная практика	8	8	8	9	4	4	82	ДЗ						
Консультации													4	4	
Итоговая аттестация													6	6	ЭК
ИА	Квалификационный экзамен														

Условные обозначения

	Теоретические занятия
	Учебная практика
	Итого часов
	Форма аттестации

3.3. РАБОЧИЕ ПРОГРАММЫ УЧЕБНЫХ ДИСЦИПЛИН, ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ, УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Рабочие программы дисциплин, профессиональных модулей, практик представлены в приложении № 2. В рабочих учебных программах всех дисциплин и профессиональных модулей сформулированы требования к результатам освоения: компетенций, приобретаемому практическому опыту, знаниям и умениям. При реализации учебных программ и профессиональных модулей предусмотрено использование в образовательном процессе активных форм проведения занятий с применением электронных образовательных ресурсов, анализа производственных ситуаций, интерактивных методов обучения в сочетании с внеаудиторной работой для формирования и развития общих и профессиональных компетенций обучающихся.

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом

4.1 Материально-техническое обеспечение

Материально-техническая база техникума соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам и обеспечивает проведение практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, предусмотренных учебным планом. В соответствии с требованиями ФГОС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), учреждение располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, предусмотренных учебным планом.

4.2. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

№	Наименование кабинета
2	теоретических основ сварки и резки металлов
	Лаборатория материаловедения
	Слесарная мастерская
	Сварочная мастерская для сварки металлов;
	Сварочная мастерская для сварки неметаллических материалов.
	Сварочный полигон

Оснащение кабинетов и лабораторий прописано в рабочих программах учебных дисциплин и профессиональных модулей.

4.3 Информационное обеспечение

Техникум располагает библиотекой, которая имеет читальный зал. В читальном зале оборудовано рабочее место с выходом в сеть Интернет для работы за компьютером с электронными образовательными ресурсами, методическими указаниями по учебным дисциплинам, написания рефератов и учебно-исследовательских работ. Библиотечный фонд техникума содержит в достаточном количестве основную учебную и учебно-методическую литературу, рекомендованную рабочими программами учебных дисциплин и междисциплинарных курсов. Укомплектованность образовательного процесса информационно-библиотечными ресурсами (в т.ч. в электронном виде) соответствует лицензионным требованиям. Каждый обучающийся обеспечен не менее чем одним учебным печатным по каждой дисциплине общепрофессионального цикла и одним учебно-методическим печатным по каждому междисциплинарному курсу (включая электронные базы периодических изданий).

Библиотечный фонд укомплектован печатными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех циклов, изданной за последние 5 лет.

Для обеспечения повышения успеваемости и реализации компетентностного, практико-ориентированного и дифференцированного подходов к обучению педагогами техникума

разрабатываются учебные материалы для студентов: электронные презентации, конспекты лекций, учебные элементы, практикумы, тесты, ситуационные задания и др. материалы.

4.4. Кадровое обеспечение

Реализация программы профессиональной подготовки по профессии **Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом** обеспечена педагогическими кадрами, имеющими высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля).

Не реже одного раза в три года преподаватели проходят обучение по дополнительным профессиональным программам по профилю педагогической деятельности. Преподаватели профессионального цикла в обязательном порядке проходят обучение по дополнительным профессиональным программам – программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже одного раза в три года.

5. ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом

5.1. Контроль и оценка достижений обучающихся

Оценка уровня подготовки обучающихся осуществляется в двух направлениях:

- 1) Оценка освоения учебных достижений обучающихся в форме оценивания учебных дисциплин.
- 2) Оценка квалификации обучающихся как итоговая оценка компетенций в процессе профессиональных модулей.

Для каждой дисциплины и профессионального модуля определен перечень знаний, умений, общих и профессиональных компетенций подлежащих оцениванию.

Оценка качества освоения основной программы профессиональной подготовки (переподготовки) включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и итоговую аттестацию обучающихся.

- текущий контроль проводится преподавателем в процессе освоения междисциплинарных курсов, учебной практики;

- промежуточная аттестация по МДК проводится в форме зачета преподавателем, реализующим междисциплинарный курс;

- промежуточная аттестация по учебной практике проводится в форме дифференцированного зачета на основании результатов выполнения, предусмотренных программой учебной практики видов работ;

Для максимального приближения программ промежуточной аттестации к условиям будущей профессиональной деятельности техникум активно привлекает в качестве экспертов представителей работодателей.

Формы и процедуры текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по каждому профессиональному модулю разрабатываются образовательной организацией самостоятельно. Для текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации создаются фонды оценочных средств, включающие в себя педагогические контрольно-измерительные материалы, предназначенные для определения соответствия (или несоответствия) индивидуальных образовательных достижений основным показателям результатов освоения образовательной программы и позволяющие оценить умения, знания, практический опыт и освоенные компетенции.

5.2 Организация итоговой аттестации обучающихся

Итоговая аттестация является обязательной процедурой для выпускников, завершающих освоение данной образовательной программы и не может быть заменена оценкой уровня их подготовки на основе текущего контроля успеваемости и результатов промежуточной аттестации.

Целью итоговой аттестации является установление соответствия уровня и качества профессиональной подготовки выпускника по программе профессиональной подготовки по профессии **Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом** требованиям федерального государственного образовательного стандарта и работодателей. Предметом итоговой аттестации является оценка качества подготовки выпускников, которая осуществляется в

двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций обучающихся.

Итоговая аттестация проводится экзаменационной комиссией.

К итоговой аттестации допускаются студенты, успешно завершившие в полном объеме освоение программы. Допуском к сдаче квалификационного экзамена является наличие положительных оценок по всем предметам. Результаты квалификационных испытаний заносятся в протокол с записью в нем экзаменационных оценок и заключения комиссии об уровне квалификации рабочего.

Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний. К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей.

Результаты итоговой аттестации определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно» и объявляются в день проведения квалификационного экзамена по окончании работы экзаменационной комиссии. Лицам, успешно сдавшим квалификационный экзамен, выдается свидетельство о квалификации установленного образца.